

# 安全資料表

第 1 頁 / 6

## 一、化學品與廠商資料

化學品名稱：銅箔基板
其他名稱：NPG-TL/NPG-R
建議用途及限制使用：---
製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話：南亞塑膠公司 台灣新北市樹林區味王街55號 886-2-26806311
緊急聯絡電話/傳真電話：886-2-26806311ext2706 Fax:886-2-26807234

## 二、危害辨識資料

化學品危害分類：---
標示內容：--- 象徵符號：--- 警示語：--- 危害警告訊息：--- 危害防範措施：---
其他危害：---

## 三、成分辨識資料

Prepreg 產品是由半固化(B-Stage)環氧樹脂加上電子級玻纖布補強材所組成之半固化黏合膠片；基板則為完全固化(C-Stage)樹脂之 Prepreg 黏附銅箔之 Laminate 成品。樹脂包含非鹵素有機元素與二氧化矽等填充材且樹脂內含有微量揮發性有機物質。

混合物：樹脂、電子級玻纖布與銅箔

化學性質：		
物質成分之中英文名稱	濃度或濃度範圍(成分百分比)	物質分類(CAS No)及圖式
電子級玻纖布 E-Glass Fabric	5~45	65997-17-3
銅箔 Copper Foil	10~90	7440-50-8
環氧樹脂 Epoxy Resin	5~45	29690-82-2
(填充劑 Filler:ATH/SiO <sub>2</sub> )	(1~10)	(21645-51-2/7631-86-9)
(磷系耐燃劑 DOP0)	(1~10)	(35948-25-5)

## 四. 急救措施

不同暴露途徑之急救方法： 吸入：以大量清水清洗口鼻。 皮膚接觸：以壓縮空氣(air)吹淨皮膚, 衣物接觸面並以清水清洗皮膚。 食入：催吐後以大量清水沖洗口腔。 眼睛接觸：樹脂粉屑若不慎飛入眼睛，需儘速以大量清水沖洗。
--

# 安全資料表

第 2 頁 / 6

最重要症狀及危害效應：粉塵附著皮膚造成之人體過敏反應；裁切不慎時人體皮膚割、壓傷
對急救人員之防護：N/A
對醫師之提示：N/A

## 五. 滅火措施

適用滅火劑：清水(以噴霧狀效果最佳)、乾粉或二氧化碳滅火劑
滅火時可能遭遇之特殊危害：吸入燃燒時產生的煙霧
特殊滅火程序：N/A
消防人員之特殊防護裝備：穿著正壓隔離呼吸用具和全覆式防護衣

## 六. 洩漏處理方法

個人應注意事項：固體物質，無洩漏之虞
環境注意事項：N/A
清理方法：N/A

## 七. 安全處置與儲存方法

處置：N/A
--------

# 安全資料表

第 3 頁 / 6

儲存：基板(Laminate)包裝後；室溫(具有空調設備)→兩年

## 八. 暴露預防措施

工程控制：N/A

### 控 制 參 數

八小時日時量平均容許 濃度 <b>TWA</b>	短時間時量平均容許濃 度 <b>STEL</b>	最高容許濃度 <b>CEILING</b>	生物指標 <b>BEIs</b>
N/A	N/A	N/A	N/A

個人防護設備：

呼吸防護：當硬質板鑽孔、磨邊或裁切時易產生飛散之微粉塵粒，應佩戴口罩或於集塵良好處進行

手部防護：棉紗手套(不一定必需)，但可避免裁取不慎時手部遭刮傷

眼睛防護：不一定必需，但穿戴護目鏡或其它適當遮蔽可避免加工時飛屑等進入眼睛

皮膚及身體防護：N/A

衛生措施：N/A

# 安全資料表

第 4 頁/6

## 九. 物理及化學性質

外觀：淡黃色	氣味：N/A
嗅覺閾值：N/A	熔點：N/A
pH 值：6~7	沸點/沸點範圍：N/A
易燃性(固體，氣體)：固體(扁長形片狀物質)	閃火點：N/A °F N/A °C
分解溫度：N/A	測試方法：閉杯 閉杯
自燃溫度：N/A	爆炸界限：N/A
蒸氣壓：N/A	蒸氣密度：N/A
密度：2.00~2.10	溶解度：不溶水
辛醇/水分配係數(log Kow)：N/A	揮發速率：N/A

## 十. 安定性及反應性

安定性：常溫為安定狀態
特殊狀況下可能之危害反應：燃燒後
應避免之狀況：無外包裝時置放在無空調(或規定儲存條件)之環境中
應避免之物質：避免接近火源或與強酸、強鹼之化學藥品接觸
危害分解物：磷酸鹽類物質、碳渣

## 十一. 毒性資料

暴露途徑：N/A
症狀：N/A
急毒性： 皮膚：N/A 吸入：N/A 食入：N/A 眼睛：N/A LD50(測試動物、吸收途徑)：N/A LC50(測試動物、吸收途徑)：N/A LDLO：N/A LDLO：N/A
區部效應：N/A
慢毒性或長期毒性：N/A

# 安全資料表

第 5 頁 / 6

## 十二. 生態資料

生態毒性：N/A
持久性及降解性：N/A
生物蓄積性：N/A
土壤中之流動性：N/A
其他不良效應：N/A

## 十三. 廢棄處置方法

焚化成碳渣後適當掩埋
------------

## 十四. 運送資料

聯合國編號：N/A
聯合國運輸名稱：N/A
運輸危害分類：N/A
包裝類別：基板以紙箱裝置，以一般貨卡車載運。
海洋污染物(是/否)：否
特殊運送方法及注意事項：N/A

## 十五. 法規資料

適用法規：職業安全衛生法
--------------

# 安全資料表

第 6 頁/6

## 十六. 其他資料

參考文獻	
製表者單位	名稱：南亞電子部產銷一組品保處 地址/電話：台灣新北市樹林區味王街55號 886-2-26806311 ext. 2706
製表人	職稱：品管高工師 姓名(簽名)：鄭漢祐
製表日期	2021.05.11 修訂版別日期：第 1 版 第 1 次
備註	上述資料中符號"—"代表目前查無相關資料，而符號"N/A"代表此欄位對該物質並不適用。

# 安全資料表

第 1 頁/6

## 一、化學品與廠商資料

化學品名稱：膠片
其他名稱：NPG-B
建議用途及限制使用：---
製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話：南亞塑膠公司 台灣新北市樹林區味王街55號 886-2-26806311
緊急聯絡電話/傳真電話：886-2-26806311ext2706 Fax:886-2-26807234

## 二、危害辨識資料

化學品危害分類：---
標示內容：--- 象徵符號：--- 警示語：--- 危害警告訊息：--- 危害防範措施：---
其他危害：---

## 三、成分辨識資料

Prepreg 產品是由半固化(B-Stage)環氧樹脂加上電子級玻纖布補強材所組成之半固化黏合膠片。

混合物：樹脂、電子級玻纖布

化學性質：		
物質成分之中英文名稱	濃度或濃度範圍(成分百分比)	物質分類(CAS No)及圖式
電子級玻纖布 E-Glass Fabric	30~60	65997-17-3
環氧樹脂 Epoxy Resin (填充劑 Filler:ATH/SiO <sub>2</sub> ) (磷系耐燃劑 DOPO)	40~70 (10~15) (1~15)	29690-82-2 (21645-51-2/7631-86-9) (35948-25-5)

## 四. 急救措施

不同暴露途徑之急救方法： 吸入：以大量清水清洗口鼻。 皮膚接觸：以壓縮空氣(air)吹淨皮膚，衣物接觸面並以清水清洗皮膚。 食入：催吐後以大量清水沖洗口腔。 眼睛接觸：樹脂粉屑若不慎飛入眼睛，需儘速以大量清水沖洗。
---

# 安全資料表

第 2 頁 / 6

最重要症狀及危害效應：粉塵附著皮膚造成之人體過敏反應；裁切不慎時人體皮膚割、壓傷
對急救人員之防護：N/A
對醫師之提示：N/A

## 五. 滅火措施

適用滅火劑：清水(以噴霧狀效果最佳)、乾粉或二氧化碳滅火劑
滅火時可能遭遇之特殊危害：吸入燃燒時產生的煙霧
特殊滅火程序：N/A
消防人員之特殊防護裝備：穿著正壓隔離呼吸用具和全覆式防護衣

## 六. 洩漏處理方法

個人應注意事項：固體物質，無洩漏之虞
環境注意事項：N/A
清理方法：N/A

## 七. 安全處置與儲存方法

處置：N/A
--------



# 安全資料表

第 3 頁 / 6

儲存：基材(Prepreg)包裝後；23°C RH 85% ↓→ 90 天

## 八. 暴露預防措施

工程控制：N/A

### 控 制 參 數

八小時日時量平均容許 濃度 <b>TWA</b>	短時間時量平均容許濃 度 <b>STEL</b>	最高容許濃度 <b>CEILING</b>	生物指標 <b>BEIs</b>
N/A	N/A	N/A	N/A

個人防護設備：

呼吸防護：當硬質板鑽孔、磨邊或裁切時易產生飛散之微粉塵粒，應佩戴口罩或於集塵良好處進行

手部防護：棉紗手套(不一定必需)，但可避免裁取不慎時手部遭刮傷

眼睛防護：不一定必需，但穿戴護目鏡或其它適當遮蔽可避免加工時飛屑等進入眼睛

皮膚及身體防護：N/A

衛生措施：N/A

# 安全資料表

第 4 頁/6

## 九. 物理及化學性質

外觀：淡黃色	氣味：N/A
嗅覺閾值：N/A	熔點：N/A
pH 值：6~7	沸點/沸點範圍：N/A
易燃性(固體，氣體)：固體(扁長形片狀物質)	閃火點：N/A °F N/A °C
分解溫度：N/A	測試方法：閉杯 閉杯
自燃溫度：N/A	爆炸界限：N/A
蒸氣壓：N/A	蒸氣密度：N/A
密度：2.00~2.10	溶解度：不溶水
辛醇/水分配係數(log Kow)：N/A	揮發速率：N/A

## 十. 安定性及反應性

安定性：常溫為安定狀態
特殊狀況下可能之危害反應：燃燒後
應避免之狀況：無外包裝時置放在無空調(或規定儲存條件)之環境中
應避免之物質：避免接近火源或與強酸、強鹼之化學藥品接觸
危害分解物：磷酸鹽類物質、碳渣

## 十一. 毒性資料

暴露途徑：N/A
症狀：N/A
急毒性： 皮膚：N/A 吸入：N/A 食入：N/A 眼睛：N/A LD50(測試動物、吸收途徑)：N/A LC50(測試動物、吸收途徑)：N/A LDLO：N/A LDLO：N/A
區部效應：N/A
慢毒性或長期毒性：N/A

# 安全資料表

第 5 頁 / 6

## 十二. 生態資料

生態毒性：N/A

持久性及降解性：N/A

生物蓄積性：N/A

土壤中之流動性：N/A

其他不良效應：N/A

## 十三. 廢棄處置方法

焚化成碳渣後適當掩埋

## 十四. 運送資料

聯合國編號：N/A

聯合國運輸名稱：N/A

運輸危害分類：N/A

包裝類別：基材需以密閉式冷藏車載運

海洋污染物(是/否)：否

特殊運送方法及注意事項：基材需置於23°C ↓, RH85% ↓之冷藏車裝運

## 十五. 法規資料

適用法規：職業安全衛生法

# 安全資料表

第 6 頁/6

## 十六. 其他資料

參考文獻	
製表者單位	名稱：南亞電子部產銷一組品保處 地址/電話：台灣新北市樹林區味王街55號 886-2-26806311 ext. 2706
製表人	職稱：品管高工師 姓名(簽名)：鄭漢祐
製表日期	2021.05.11 修訂版別日期：第 1 版 第 1 次
備註	上述資料中符號"—"代表目前查無相關資料，而符號"N/A"代表此欄位對該物質並不適用。