



安全資料表

一、化學品與廠商資料

成品 GHS SDS E-001 1/4

化學品名稱：積層貼合糊硬化劑
其它名稱：Dry lamination for foodstuff packaging material(curing agent)
建議用途及限制使用：彩藝廠使用之糊劑，適用於 pet 膜, nylon 膜, 鋁箔及表面處理過之 pp, cpp 及 pet, pvc 膜之貼合用, 加工成品可用於糖果, 餅乾, 泡麵等包裝材
製造者、輸入者或供應者名稱・地址及電話：南亞塑膠公司林園廠, 高雄市林園區工業一路六號
緊急聯絡電話/傳真電話：(07)6419911-683 / (07)6432546 張元亨

二、危害辨識資料：

化學品危害分類：易燃液體第 2 級, 嚴重損傷/刺激眼睛物質第 2 級
標示內容：
 
象 徵 符 號：火焰, 驚嘆號
警 示 語：危險
危害警告訊息：
高度易燃液體和蒸氣 造成眼睛刺激
危害防範措施：
緊蓋容器 遠離引火源-禁止抽煙 置容器於通風良好的地方 戴上合適的手套 避免與眼睛接觸 勿吸入氣體/煙氣/蒸氣/霧氣 勿讓小孩接觸
其它危害：-

三、成分辨識資料

純物質：

中英文名稱：
同義名稱：
化學文摘社登記號碼(CAS No.)：
危害成分(成分百分比)：

混合物

化學性質	
危害成分之中英文名稱	濃度或濃度範圍(成分百分比)
乙酸乙酯(Ethyl acetate)	22~32 %
--	--

四、急救措施

不同暴露途徑之急救方法：

~吸入：大量吸入導致昏迷，應移至新鮮空氣處，必要時施以人工呼吸或氧氣並立即送醫。

~皮膚接觸：皮膚接觸應脫去衣物以大量清水及肥皂徹底洗淨，再以溫水沖洗 15 分鐘，若患者有不良影響或刺激發生應即送醫。

~眼睛接觸：眼睛立即以大量清水沖洗 20-30 分鐘，並不時將上下眼皮掀開以徹底洗淨，若患者有疼痛，眨眼，流眼淚，紅腫等現象須立即送醫

~食入：若大量吞食而患者尚有知覺時，則餵以約 240-300ml 的水，不可催吐，患者即將或已失去意識，或溼滯勿餵食並即送醫

最重要症狀及危害效應

對急救人員之防護：

對醫師之提示：

五、滅火措施

適用滅火劑：噴水，CO₂，化學乾粉，泡沫

滅火時可能遭遇之特殊危害：氣爆

特殊滅火程序：1. 滅火人員需穿著適當的防護器具和正壓自攜式供氣呼吸具，在上風安全處滅火 2. 用水霧救火可能無效，但可用以冷卻近火場容器，掩護人員以免灼傷，和沖散漏出而尚未著火之蒸氣

消防人員之特殊防護設備：應戴呼吸器以避免吸入蒸氣

六、洩漏處理方法

個人應注意事項：1. 救災人員須穿著適當個人防護器具和保持通風良好

環境注意事項：避免污染物流入下水道或公共水體

清理方法：1 移開所有引火源，送於焚化爐中焚化，如和更易燃的溶劑(需可互溶，乾淨，低黏度)混合，焚化當更易，注意避免突然熄火。2. 於合格的垃圾掩埋場處理固體廢棄物 3. 雇用合格的運輸業者

七、安全處置與儲存方法

處置：1. 操作中勿戴隱形眼鏡，應使用合格適當之防護器具，並每日檢查是否有破損，隨時更新，避免吸入蒸氣與接觸

2. 維修時應使用無火花工具，穿著鞋底鑲有金屬片的人員，禁止進入作業場所

儲存：1. 容器保持緊密，避免與濕氣接觸，限制儲存時間。

2. 儲存於蔭涼、乾燥、通風良好的地方，遠離火源，熱源，強氧化物，避免外來物質污染並做好防止靜電措施

八、曝露預防措施

工程控制: 1. 單獨使用不產生火花, 接地的通風系統. 2. 排氣口直接通到室外, 並採取保護環境的重要措施. 3. 大量使用此物質時可能需要局部排氣裝置和製程密閉. 4. 供給充份新鮮空氣以補充排氣系統抽出的空氣.

控制參數

八小時日時量平均容許濃度 TWA	短時間時量平均容許濃度 STEL	最高容許濃度 CEILING	生物指標 BEIs
-	-	-	-

個人防護設備

- ~呼吸防護: 防護口罩
- ~手部防護: PVC 手套
- ~眼睛防護: 化學防濺護目鏡
- ~皮膚及身體防護: 防滲衣服, 長裙, 長靴

衛生措施: 1. 任何有潛在曝露危險地方之附近需設置緊急沖眼器, 安全淋浴設備
 2. 工作場所應換著工作服, 衣物被污染時須迅速脫掉, 並於下次使用前徹底洗淨, 鞋襪因無法徹底洗淨, 需予丟棄
 3. 養成良好的個人衛生習慣, 並在進食, 抽煙, 如廁前須先以肥皂和清水徹底將手洗乾淨
 4. 工作後使用充足的肥皂和清水淋浴喜淨

九、物理及化學性質

外觀(物質狀態, 顏色等): 無色糊狀物	氣味: 水果味
嗅覺閾值:	熔點:
Ph 值: 無	沸點/沸點範圍: 77 °C
易燃性(固體, 氣體):	閃火點: -4.4 °C
分解溫度	測試方法: 開杯 閉杯
自燃溫度	爆炸界限: 2~11.5%
蒸氣壓: 73 mmHg	蒸氣密度: 3.0 (空氣=1)
密度 0.9	溶解度: 不溶於水
辛醇/水分配係數(log kow)	揮發速率:

十、安定性及反應性

安定性: 與水反應產生氣泡
特殊狀況下可能之危害反應: 不會發生
應避免之狀況: 與熱, 陽光直射
應避免之物質: 醇, 強鹼, 強酸, 與水緩慢起反應, 銨, 金屬化合物, 鹽銨, 硫醇, 酚, 尿酯, 尿素, 界面活性劑, 強氧化劑
危害分解物: 火燄中會放出毒辣的煙霧, CO, CO2, Nox

十一、毒性資料

暴露途徑: N/A
症狀: N/A
急毒性: N/A
慢毒性或長期毒性: N/A

十二、生態資料

生態毒性: N/A
持久性及降解性: N/A
生物蓄積性: N/A
土壤中之流動性: N/A
其他不良效應: N/A

十三、廢棄處置方法

廢棄處置方法: 1. 於焚化爐中焚化, 如和更易燃的溶劑(需可互溶, 乾淨, 低黏度)混合, 焚化當更易, 注意避免突然熄火。2. 於合格的垃圾掩埋場處理固體廢棄物 3. 雇用合格的運輸業者

十四、運送資料

聯合國編號: 1133
聯合國運輸名稱: 黏著劑
運輸危害分類: 3
包裝類別:
海洋污染物: (是/否):
特殊運送方法及注意事項: 避免與不相容物共同運送

十五、法規資料

適用法規
1. 職業安全衛生法
2. 危害性化學品標示及通識規則
3. 道路交通安全規則

十六、其它資料

參考文獻	
製表單位	名稱: 南亞塑膠工業股份有限公司林園廠 地址/電話: 高雄市林園工業區工業一路 6 號 tel (07)6419911-650
製表人	職稱: 課長 姓名(簽章): 陳建良
製表日期	103 年 12 月 17 日
備註	上述資料中符號" - "代表目前並無相關資料, 而符號" / "代表此欄位對該物質並不適用