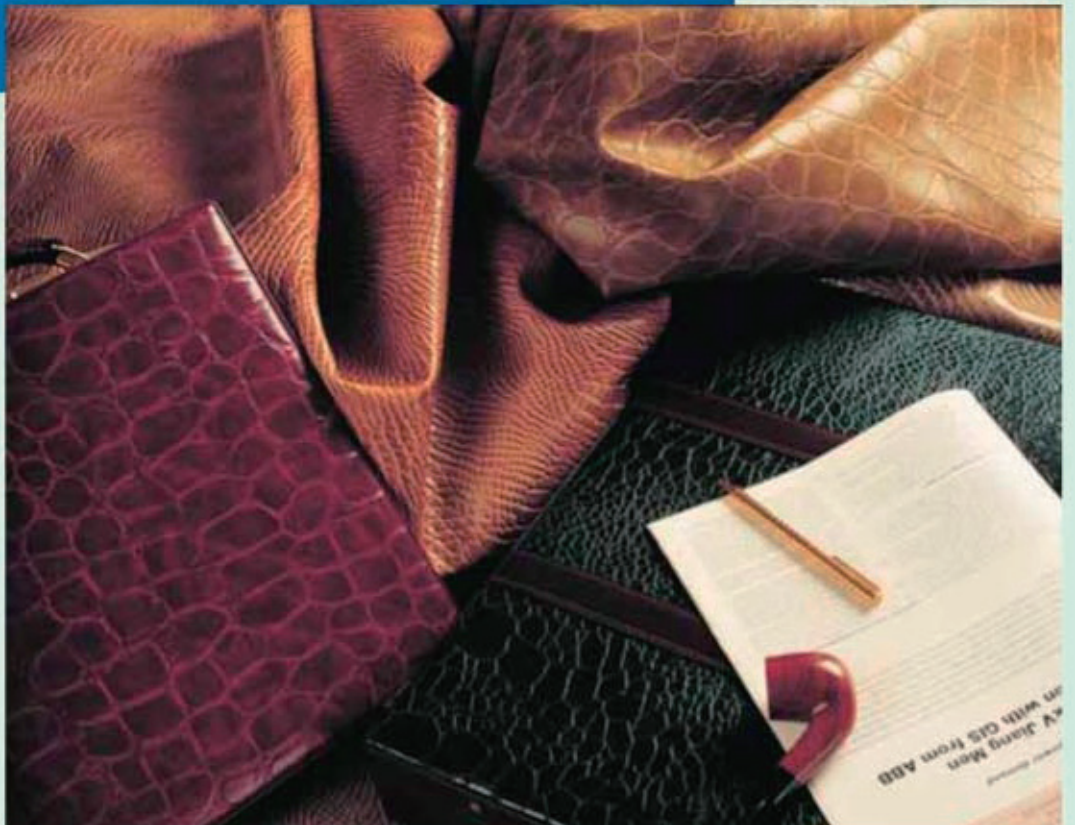




合金壓花輪

ALLOY EMBOSSING ROLLS

壓花輪
EMBOSSING ROLLS
高仿真度壓花輪
SUPERIOR EMULATION
EMBOSSING ROLLS



◆ 合金壓花輪的特色

專利之特殊粉末配方及粉末冶金法鑄造，具絕佳之物理性質和超高仿真度。

- 散熱優良，在高達 170°C 的高溫下仍能保持產速並保證花紋清晰，仿真度不變，是線上壓花的最佳選擇。
- 耐酸鹼、耐有機溶劑，易於保養。
- 超高仿真度達 99% 以上；適用於各種細緻紋之高附加價值的產品壓花加工，例如離形紙紋、仿布紋、珊瑚絨紋、編織布紋、皮紋等。
- 無接縫，可減少不良品。
- 獨特的 V 型紋溝，不易回紋；深紋路、發泡產品線上壓花效果極佳，有底霧面亮（TWO TONE）效果絕佳。
- 粉末冶金可使紋溝底端有倒鉤，不易產生回紋現象；且透氣性產品可一道工序完成壓花及打孔，降低生產成本。

◆ 合金壓花輪的適用範圍

- 壓花機、發泡機、壓延機等之壓花加工。
- PVC、PU 膠皮壓花、造紙業表面壓花、皮革業壓花。
- 傢俱、皮包、鞋用、文具用等產品之壓花。

◆ 合金壓花輪特性

- 輪具特性比較表

項目	合金壓花輪	鐵材壓花輪	工程塑膠輪	鍍壓花輪	矽膠壓花輪
圓筒度	優	優	優	差	差
光霧度均勻性	優	佳	優	差	好
特細花紋、仿真度	優	差	優	佳	優
耐有機溶劑	優	優	可	可	差
底霧面亮（Two Tone）效果	優	差	優	可	優
散熱性與生產速度	優	優	可	可	差
可否通熱煤油、蒸氣	可	可	不可	不可	不可
輪面最大溫差	2°C	3°C	9°C	10°C	15°C
紋路穩定性	優	優	佳	可	差
使用壽命	100 萬碼↑	100 萬碼↑	30 萬碼↑	20 萬碼↓	5 萬碼↓

南亞塑膠工業股份有限公司 NAN YA PLASTICS CORPORATION

工務部 · ENGINEERING DIV.

總公司：

台北市 10591 敦化北路 201 號

電話：886-2-27178298 傳真：886-2-27136421

林口機工廠輪具課：

台北縣 243 泰山鄉南林路 100 號

電話：886-2-29019141 轉 2231~32 傳真：886-2-29035449

TAIPEI OFFICE：

201 TUN HWA N. ROAD, TAIPEI, TAIWAN, 105 R.O.C.

TEL: 886-2-27178298 FAX: 886-2-27136421

LIN-KUO MECHANICS PLANT ROLLSECTION：

100 NAN LIN RD., DAH-KO CHUN, TAISAN HSIANG,

TAIPEI HSIEN, TAIWAN, 243 R.O.C.

TEL: 886-2-29019141 ext. 2231~32 FAX: 886-2-29035449

E-mail: 29010@npc.com.tw



本產品不得混入紙類回收。 Please do not mix with other general paper recycle.

(2006. 3. 500)