



工程塑膠輪 3D 工程塑膠輪

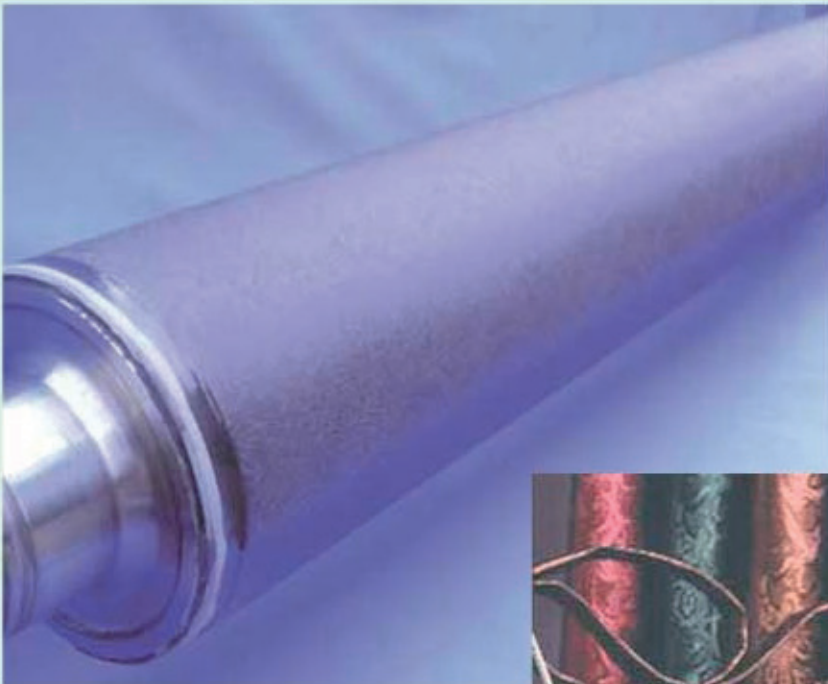
GUIDE-RING / 3D GRINDING-ROLL

壓花輪

EMBOSSING ROLLS

高仿真度壓花輪

SUPERIOR EMULATION
EMBOSSING ROLLS



◆ 工程塑膠輪 / 3D 工程塑膠輪的特色

南亞公司之專利產品，用於替代矽膠壓花輪和鍍輪的新一代壓製細紋路及特殊立體花紋的壓花輪。

- 花紋仿真度高達 99% 以上，能完全展現毛細孔紋路、細纖維紋路之仿真度及細緻度。
如：細織紋、毛細孔紋、細布紋、珊瑚絨紋及超高仿真度紋等。
- 3D 工程塑膠輪是完全展現立體花紋效果的唯一選擇。
如：3D 金屬閃光紋、3D 同心紋、3D 幾何紋等。
- 使用壽命長，遠優於矽膠壓花輪與鍍輪。
- 採用特殊工藝加工，輪具表面無接縫。
- 較耐高溫，線壓溫度可達 160°C，相比矽膠壓花輪及鍍輪而言，生產速度快、品質更穩定、花紋效果更佳。
- 耐酸鹼及化學藥品，可允許用有機溶劑進行局部清洗。

◆ 主要用途

- PP、PE、PEVA、ABS、PET、TPU 淋膜擠出機薄膜壓花。
- PP、PE、PET 薄板壓花。
- PVC、PU 膠皮壓花及天然皮革壓花表現。

◆ 工程塑膠壓花輪與鍍輪、矽膠壓花輪之特性比較表

項目	工程塑膠輪	鍍輪	矽膠壓花輪
圓筒度	優	差	差
耐磨耗性	優	良	差
耐有機溶劑性	優	可	差
可耐線壓溫度	160°C	80°C	60°C
生產速度	快	一般	慢
輪具可控溫度差	9°C	10°C	15°C
壽命 (碼)	30 萬以上	9 萬以上	2 萬以上

南亞塑膠工業股份有限公司 NAN YA PLASTICS CORPORATION

工務部 · ENGINEERING DIV.

總公司：

台北市 10591 敦化北路 201 號

電話：886-2-27178298 傳真：886-2-27136421

林口機工廠輪具課：

台北縣 243 泰山鄉南林路 100 號

電話：886-2-29019141 轉 2231~32 傳真：886-2-29035449

TAIPEI OFFICE：

201 TUN HWA N. ROAD, TAIPEI, TAIWAN, 105 R.O.C.

TEL: 886-2-27178298 FAX: 886-2-27136421

LIN-KUO MECHANICS PLANT ROLLSECTION：

100 NAN LIN RD., DAH-KO CHUN, TAISAN HSIANG,

TAIPEI HSIEN, TAIWAN, 243 R.O.C.

TEL: 886-2-29019141 ext. 2231~32 FAX: 886-2-29035449

E-mail: 29010@npc.com.tw



本產品不得混入紙類回收。 Please do not mix with other general paper recycle.

(2006. 3. 500)