

南亚塑胶工业股份有限公司

台丽绫聚酯切片

产品编号：3632

[规格代号 CSACF]

3632 聚酯切片属结晶型共聚合物(Copolymer), 特性黏度 0.635dl/g。此切片具有较高的熔融流动性、结晶速率较慢及良好的机械强度等特性，特别适合以射出机制作医疗用真空采血管，可以制成各种不同厚度与不同长度采血管，具有高真圆度及高透明亮度且具有良好的耐化学性。

3632 聚酯切片以优越的聚合技术生产，结合严格的品管流程，获得 ISO9001，ISO14001 及 OHSAS18001 的认证，产品质量良好且稳定。

3632 聚酯切片的生产制程能避免发生污染，且于包装阶段设置去除污染设备，可以确保交货给客户为纯净之聚酯产品。

产品规格表

质量项目	单位	数值	测试方法
特性黏度	dl/g	0.635 ± 0.02	ASTM D4603
熔点	°C	242 ± 3	ASTM D3418
灰份含量	%	≤ 0.02	南亚方法
水分含量	%	≤ 0.30	南亚方法
酸价含量	μequ/g	30 ± 10	滴定法
包装密度	g/cm ³	0.89 ± 0.05	JIS K-5101
酯粒大小	颗粒数/2g	132 ± 3	天平秤重法
Hunter L 值		86.5 ± 2.0	JIS Z-8722
Hunter b 值		-3.5 ± 1.0	JIS Z-8722
细粉含量	ppm	< 100	南亚方法
建议加工条件	干燥温度：160~170°C，干燥时间：5~7 小时， 干燥风露点：-40°C，干燥风量：1ft ³ /min/lb-PET 熔解机温度 270 ~ 290°C		
保存期限	包装后 1 年内使用完		
存放环境	存放室内，隔离水气，热源及避免污染		

产品规格表所列数据仅供参考，实际数据需依出货质量检验报告表为准。

(2015 年 6 月 9 日修订)