

安全資料表

一、化學品與廠商資料

化學品名稱：無延伸聚丙烯膠膜(CPP FILM)
化學品編號：A-文具用、B-標籤用、C-醫療器材用、X-熱封級、F-單體包裝、E-壓紋膜、L-PE 貼合膜、M-電鍍膜、R-蒸煮膜、9-其它。
製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話： 南亞塑膠股份有限公司林口廠 新北市泰山區大科里南林路 102 號
緊急聯絡電話/傳真電話：(02)2901-9141 轉 2305 / (02)2903-2922

二、危害辨識資料

化學品危害分類：無
標示內容： 象徵符號：不使用 警示語：不使用 危害警告訊息： 健康危害效應：無 環境影響：無 物理性及化學性危害：無
危害防範措施：無
其他危害：無

三、成分辨識資料

純物質

中英文名稱：聚丙烯 (POLYPROPYLENE) 80% 聚乙烯 (POLYETHYLENE) 20%
同義名稱：POLYPROPYLENE(PP), PROPYLENE POLYMER POLYETHYLENE(PE), LOW DENSITY POLYETHYLENE
化學文摘社登記號碼：CAS No. : 9003-07-0 CAS No. : 9002-88-4
危害成分(成分百分比)：無

混合物

危害成分中英文名稱	濃度或濃度範圍(成分百分比)	危害分類及圖式
Silica Gel 合成硅石	<0.5%	63231-67-4

四、急救措施：

不同暴露途徑之急救方法：

- 吸入：受熱可能發煙，吸入會有刺激性，宜將患者移至通風處，呼吸新鮮空氣；若持續呼吸困難，請就醫治療。
- 皮膚接觸：加工時若發生細粉進入眼睛會造成不適，請用大量清水沖洗，若嚴重時需送醫治療。
- 眼睛接觸：接觸到高溫熔融狀態的聚丙烯導致燙傷，應依一般燒燙傷處理程序處理。
- 食入：誤食基本上不會危害生命，但大量誤食，建議送醫取出。

最重要症狀及危害效應：未經加工時，無危害。加工時，燙傷危害。

對醫師之提示：未經加工的聚丙烯膜，無生命危害。

五、滅火措施

適用滅火劑：二氧化碳、乾粉滅火器、泡沫滅火器及水。

滅火時可能遭遇之特殊危害：高熱及濃黑煙嗆傷。

特殊滅火程序：無，請依A類一般火災處理。

消防人員特殊防護設備：建議配戴全身式防護衣與空氣呼吸器。

六、洩漏處理方法

個人應注意事項：無。

環境注意事項：雖不會危害生物，但仍避免洩露至環境。

清理方法：以一般清掃工具整理打掃。

七、安全處理與儲存

處置：在良好的通風場所使用。

儲存：存放在良好通風設備場所並時常清掃避免粉塵累積，遠離熱源、引火源、可燃物及不相容物。

八、暴露預防措施

工程控制：避免接觸熱熔融態之物質

控制參數：無。

生物指標：無。

個人防護設備：

呼吸防護：高溫加工若發煙，則需活性碳口罩。

手部防護：高溫加工時，需穿戴耐熱手套。

眼睛防護：護目鏡。

皮膚及身體防護：無。

衛生措施：——

九、物理及化學性質

外觀：透明或半透明薄膜	氣味：淡塑膠味
嗅覺閾值：無	熔點：120~170°C
pH 值：無	沸點/沸點範圍：無
易燃性（固體，氣體）：可燃	閃火點：無
分解溫度：>300°C	爆炸界限：無
自燃溫度：>400°C	蒸氣密度（空氣=1）：無（固體）
蒸氣壓：無	溶解度：不溶於水
密度（水=1）：0.85~0.95	揮發速率：不揮發
辛醇/水分配係數（log Kow）：無	

十、安定性及反應性

安定性：(✓)安定()不安定
特殊狀況下可能危害反應：遇高溫 (>150°C) 會逐漸分解發煙，遇火會燃燒。
應避免之狀況：無避免狀況。
應避免之物質：無避免物質。
危害分解物：一氧化碳、二氧化碳、碳黑微粒與其它有機氣體。

十一、毒性資料

急毒性：無。
局部效應：無。
致敏感性：無。
慢毒性或長期毒性：無。
特殊效應：無。

十二、生態資料

生態毒性：無
持久性及降解性：不具生物降解性，但長時間曝曬會裂化分解
生物蓄積性：無
土壤中之流動性：不流動
其他不良效應：無

十三、廢棄處置方法

廢棄處置方法：焚燒爐內焚燒

十四、運送資料

運送規定：非危險物品等一般貨物，但須符合道路交通安全規則之載貨規定。

特殊運送方法及注意事項：無。

十五、法規資料

適用法規：無。

十六、其他資料

製表單位	名稱：南亞塑膠工業股份有限公司林口廠	
	地址：新北市泰山區大科村南林路 102 號 電話：(02)29019141 轉 2305	
製表人	職稱：課長	姓名：陳敏評
製表日期	2020/09/01	