



南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION

南亞 FR-PBT 1210G4MBK1 車燈用礦纖強化級 PBT

PBT 工程塑膠為南亞塑膠工業股份有限公司所產製的工程塑膠系列之一，經由混煉程序製得具有優越的機械性、高剛性、尺寸安定性、耐熱老化性和化學性質，更由於其良好的加工性、耐摩擦性及電氣性質，可應用於資訊、電子、電機和汽車工業。

南亞 FR-PBT 1210G4MBK1 為礦纖強化級規格，成品表面光滑，具有優異的尺寸安定性、平整性，可應用於汽車車燈用料等用途。

機械性質	數值	單位	測試標準
拉伸強度	630	Kg/cm ²	ASTM D638
伸長率	5.0	%	ASTM D638
彎曲強度	1050	Kg/cm ²	ASTM D790
彎曲彈性率	40000	Kg/cm ²	ASTM D790
IZOD 缺口耐衝擊強度	4.5	Kg-cm/cm	ASTM D256
熱性質	數值	單位	測試標準
熱變形溫度(18.6 Kg/cm ²)	95	°C	ASTM D648
熱熔融指數	30.0	g/10mins	ASTM D1238
熔點	224	°C	DSC
電氣性質	數值	單位	測試標準
體積固有阻抗	10 ¹⁶	Ω*cm	ASTM D257
絕緣破壞強度	20	KV/mm	ASTM D149
介電常數(10 ⁶ Hz)	3.4	--	ASTM D150
介電損失因數(10 ⁶ Hz)	0.016	--	ASTM D150
耐電弧性	100	sec	ASTM D495
其他	數值	單位	測試標準
比重	1.49	--	ASTM D792
Rockwell 硬度	118	R-Scale	ASTM D785
耐燃性	HB	--	UL 94
成形收縮率			
流動方向	1.2	%	ASTM D995
橫方向	1.3	%	ASTM D995





南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION



建議射出條件	數值	單位
乾燥時間	4	Hr
乾燥溫度	140	°C
料管溫度後部	250	°C
料管溫度中部	255	°C
料管溫度前部	260	°C
噴嘴溫度	265	°C
模具溫度	80	°C
射出壓力	450~850	Kg/cm ²
螺桿轉速	160	Rpm
射出速度	快速	----

南亞塑膠工業股份有限公司 塑膠第三事業部 工程塑膠組

地址：台北市敦化北路 201 號

TEL：886-2-27122211 EXT. 5813~5814

FAX：886-2-27198661

<http://www.npc.com.tw>

<https://www.npc.com.tw/j2npc/enus/prod/Plastic/Engineering-and-PVC-Compounds/Engineering%20plastics%20PBT,%20PA6,%20PP,%20PET,%20PC,%20PA66,%20HTN,%20PPE>



南亞塑膠



工程塑膠



台塑企業
FORMOSA PLASTICS GROUP



南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION

南亞 FR-PBT 1210G6ANC1 啟動器用玻纖強化級 PBT

PBT 工程塑膠為南亞塑膠工業股份有限公司所產製的工程塑膠系列之一，經由混煉程序製得具有優越的機械性、高剛性、耐熱性、耐熱老化性和化學性質，更由於其良好的加工性、耐摩擦性及電氣性質，可應用於資訊、電子、電機和汽車工業。

南亞 FR-PBT 1210G6ANC1 為玻纖強化級規格，具有優異的加工性、高機械強度、高抗熱變形溫度、電器性能佳，可應用於車用啟動器用料等用途。

機械性質	數值	單位	測試標準
拉伸強度	1200	Kg/cm ²	ASTM D638
伸長率	2.5	%	ASTM D638
彎曲強度	1900	Kg/cm ²	ASTM D790
彎曲彈性率	80000	Kg/cm ²	ASTM D790
IZOD 缺口耐衝擊強度	10.0	Kg-cm/cm	ASTM D256
熱性質	數值	單位	測試標準
熱變形溫度(18.6 Kg/cm ²)	210	°C	ASTM D648
熱熔融指數	20.0	g/10mins	ASTM D1238
熔點	224	°C	DSC
電氣性質	數值	單位	測試標準
體積固有阻抗	10 ¹⁶	Ω*cm	ASTM D257
絕緣破壞強度	20	KV/mm	ASTM D149
介電常數(10 ⁶ Hz)	3.4	--	ASTM D150
介電損失因數(10 ⁶ Hz)	0.016	--	ASTM D150
耐電弧性	100	sec	ASTM D495
其他	數值	單位	測試標準
比重	1.52	--	ASTM D792
Rockwell 硬度	120	R-Scale	ASTM D785
耐燃性	HB	--	UL 94
成形收縮率			
流動方向	0.4	%	ASTM D995
橫方向	0.8	%	ASTM D995





南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION



建議射出條件	數值	單位
乾燥時間	4	Hr
乾燥溫度	140	°C
料管溫度後部	250	°C
料管溫度中部	255	°C
料管溫度前部	260	°C
噴嘴溫度	265	°C
模具溫度	80	°C
射出壓力	450~850	Kg/cm ²
螺桿轉速	160	Rpm
射出速度	快速	----

南亞塑膠工業股份有限公司 塑膠第三事業部 工程塑膠組

地址：台北市敦化北路 201 號

TEL：886-2-27122211 EXT. 5813~5814

FAX：886-2-27198661

<http://www.npc.com.tw>

<https://www.npc.com.tw/j2npc/enus/prod/Plastic/Engineering-and-PVC-Compounds/Engineering%20plastics%20PBT,%20PA6,%20PP,%20PET,%20PC,%20PA66,%20HTN,%20PPE>



南亞塑膠



工程塑膠



台塑企業
FORMOSA PLASTICS GROUP



南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION

南亞 FR-PBT 1512ENC3 連接器用強韌級 PBT

PBT 工程塑膠為南亞塑膠工業股份有限公司所產製的工程塑膠系列之一，經由混煉程序製得具有優越的機械性、高剛性、尺寸安定性、耐熱老化性和化學性質，更由於其良好的加工性、著色性、耐摩擦性及電氣性質，可應用於資訊、電子、電機和汽車工業。

南亞 FR-PBT 1512ENC3 為強韌級規格，具有優異的韌性、脫模性、電氣性質、流動性，可應用於連接器等用途。

機械性質	數值	單位	測試標準
拉伸強度	550	Kg/cm ²	ASTM D638
伸長率	90	%	ASTM D638
彎曲強度	850	Kg/cm ²	ASTM D790
彎曲彈性率	23500	Kg/cm ²	ASTM D790
IZOD 缺口耐衝擊強度	12	Kg-cm/cm	ASTM D256
熱性質	數值	單位	測試標準
熱變形溫度(18.6 Kg/cm ²)	55	°C	ASTM D648
熱熔融指數	16.0	g/10mins	ASTM D1238
熔點	224	°C	DSC
電氣性質	數值	單位	測試標準
體積固有阻抗	10 ¹⁶	Ω*cm	ASTM D257
絕緣破壞強度	17	KV/mm	ASTM D149
介電常數(10 ⁶ Hz)	3.0	--	ASTM D150
介電損失因數(10 ⁶ Hz)	0.02	--	ASTM D150
耐電弧性	160	sec	ASTM D495
其他	數值	單位	測試標準
比重	1.31	--	ASTM D792
Rockwell 硬度	118	R-Scale	ASTM D785
耐燃性	HB	--	UL 94
成形收縮率			
流動方向	1.8	%	ASTM D995
橫方向	1.8	%	ASTM D995





南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION



建議射出條件	數值	單位
乾燥時間	4	Hr
乾燥溫度	140	°C
料管溫度後部	230	°C
料管溫度中部	240	°C
料管溫度前部	245	°C
噴嘴溫度	250	°C
模具溫度	50	°C
射出壓力	350~450	Kg/cm ²
螺桿轉速	120	Rpm
射出速度	快速	----

南亞塑膠工業股份有限公司 塑膠第三事業部 工程塑膠組

地址：台北市敦化北路 201 號

TEL：886-2-27122211 EXT. 5813~5814

FAX：886-2-27198661

<http://www.npc.com.tw>

<https://www.npc.com.tw/j2npc/enus/prod/Plastic/Engineering-and-PVC-Compounds/Engineering%20plastics%20PBT,%20PA6,%20PP,%20PET,%20PC,%20PA66,%20HTN,%20PPE>



南亞塑膠



工程塑膠



台塑企業
FORMOSA PLASTICS GROUP



南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION

南亞 FR-PA6 2100ANC1 汽車碳罐用一般級 PA6

PA6塑膠為南亞塑膠工業股份有限公司所產製的工程塑膠系列之一，具有優越的機械性質、剛性韌性兼具、高耐熱性、電器性質及耐熱性良好，可應用於電器電子類、汽機車零件、連接器及運動用品等產品。

FR-PA6 2100ANC1為一般級規格，其具有優異的機械性質、耐熱性、表面性及加工成形性，可應用於汽車碳罐等用途。

機械性質	數值	單位	測試標準
拉伸強度	750	Kg/cm ²	ASTM D638
伸長率	50.0	%	ASTM D638
彎曲強度	1150	Kg/cm ²	ASTM D790
彎曲彈性率	28500	Kg/cm ²	ASTM D790
IZOD 缺口耐衝擊強度	7.5	Kg-cm/cm	ASTM D256
熱性質	數值	單位	測試標準
熱變形溫度(18.6 Kg/cm ²)	65	°C	ASTM D648
熱熔融指數	55	g/10mins	ASTM D1238
熔點	222	°C	DSC
電氣性質	數值	單位	測試標準
體積固有阻抗	10 ¹⁵	Ω*cm	ASTM D257
絕緣破壞強度	17	KV/mm	ASTM D149
介電常數(10 ⁶ Hz)	3.2	--	ASTM D150
介電損失因數(10 ⁶ Hz)	0.02	--	ASTM D150
耐電弧性	150	sec	ASTM D495
其他	數值	單位	測試標準
比重	1.14	--	ASTM D792
Rockwell 硬度	120	R-Scale	ASTM D785
耐燃性	HB	--	UL 94
成形收縮率			
流動方向	1.4	%	ASTM D995
橫方向	1.5	%	ASTM D995





南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION



建議射出條件	數值	單位
乾燥時間	4	Hr
乾燥溫度	80	°C
料管溫度後部	225	°C
料管溫度中部	235	°C
料管溫度前部	240	°C
噴嘴溫度	245	°C
模具溫度	85~95	°C
射出壓力	400~900	Kg/cm ²
螺桿轉速	160	rpm
射出速度	快速	----

南亞塑膠工業股份有限公司 塑膠第三事業部 工程塑膠組

地址：台北市敦化北路 201 號

TEL：886-2-27122211 EXT. 5813~5814

FAX：886-2-27198661

<http://www.npc.com.tw>

<https://www.npc.com.tw/j2npc/enus/prod/Plastic/Engineering-and-PVC-Compounds/Engineering%20plastics%20PBT,%20PA6,%20PP,%20PET,%20PC,%20PA66,%20HTN,%20PPE>



南亞塑膠



工程塑膠



台塑企業
FORMOSA PLASTICS GROUP



南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION

南亞 FR-PA6 2210G3FNC1 巴士椅背用玻璃纖維強化級 PA6

PA6塑膠為南亞塑膠工業股份有限公司所產製的工程塑膠系列之一，具有優越的機械性質、剛性韌性兼具、高耐熱性、電器性質及耐熱性良好，可應用於電器電子類、汽機車零件、連接器及運動用品等產品。

FR-PA6 2210G3FNC1為15%玻璃纖維強化規格，其具有優異的機械性質、耐熱性、表面性及加工成形性，可應用於巴士椅背等用途。

機械性質	數值	單位	測試標準
拉伸強度	1350	Kg/cm ²	ASTM D638
伸長率	3.9	%	ASTM D638
彎曲強度	2100	Kg/cm ²	ASTM D790
彎曲彈性率	57000	Kg/cm ²	ASTM D790
IZOD 缺口耐衝擊強度	7.5	Kg-cm/cm	ASTM D256
熱性質	數值	單位	測試標準
熱變形溫度(18.6 Kg/cm ²)	200	°C	ASTM D648
熱熔融指數	18	g/10mins	ASTM D1238
熔點	222	°C	DSC
電氣性質	數值	單位	測試標準
體積固有阻抗	10 ¹⁵	Ω*cm	ASTM D257
絕緣破壞強度	18	KV/mm	ASTM D149
介電常數(10 ⁶ Hz)	3.2	--	ASTM D150
介電損失因數(10 ⁶ Hz)	0.02	--	ASTM D150
耐電弧性	125	sec	ASTM D495
其他	數值	單位	測試標準
比重	1.24	--	ASTM D792
Rockwell 硬度	120	R-Scale	ASTM D785
耐燃性	HB	--	UL 94
成形收縮率			
流動方向	0.7	%	ASTM D995
橫方向	1.1	%	ASTM D995





南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION



建議射出條件	數值	單位
乾燥時間	4	Hr
乾燥溫度	80	°C
料管溫度後部	230	°C
料管溫度中部	240	°C
料管溫度前部	245	°C
噴嘴溫度	250	°C
模具溫度	85~95	°C
射出壓力	600~1000	Kg/cm ²
螺桿轉速	180	rpm
射出速度	快速	----

南亞塑膠工業股份有限公司 塑膠第三事業部 工程塑膠組

地址：台北市敦化北路 201 號

TEL：886-2-27122211 EXT. 5813~5814

FAX：886-2-27198661

<http://www.npc.com.tw>

<https://www.npc.com.tw/j2npc/enus/prod/Plastic/Engineering-and-PVC-Compounds/Engineering%20plastics%20PBT,%20PA6,%20PP,%20PET,%20PC,%20PA66,%20HTN,%20PPE>



南亞塑膠



工程塑膠



台塑企業
FORMOSA PLASTICS GROUP



南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION

南亞 FR-PA6 2210G6ANC1 啟動器用玻璃纖維強化級 PA6

PA6塑膠為南亞塑膠工業股份有限公司所產製的工程塑膠系列之一，具有優越的機械性質、剛性韌性兼具、高耐熱性、電器性質及耐熱性良好，可應用於電器電子類、汽機車零件、連接器及運動用品等產品。

FR-PA6 2210G6ANC1為30%玻璃纖維強化規格，其具有優異的機械性質、耐熱性、表面性及加工成形性，可應用於車用啟動器等用途。

機械性質	數值	單位	測試標準
拉伸強度	1700	Kg/cm ²	ASTM D638
伸長率	4.8	%	ASTM D638
彎曲強度	2700	Kg/cm ²	ASTM D790
彎曲彈性率	85000	Kg/cm ²	ASTM D790
IZOD 缺口耐衝擊強度	16.0	Kg-cm/cm	ASTM D256
熱性質	數值	單位	測試標準
熱變形溫度(18.6 Kg/cm ²)	210	°C	ASTM D648
熱熔融指數	7	g/10mins	ASTM D1238
熔點	222	°C	DSC
電氣性質	數值	單位	測試標準
體積固有阻抗	10 ¹⁵	Ω*cm	ASTM D257
絕緣破壞強度	18	KV/mm	ASTM D149
介電常數(10 ⁶ Hz)	3.2	--	ASTM D150
介電損失因數(10 ⁶ Hz)	0.02	--	ASTM D150
耐電弧性	125	sec	ASTM D495
其他	數值	單位	測試標準
比重	1.35	--	ASTM D792
Rockwell 硬度	120	R-Scale	ASTM D785
耐燃性	HB	--	UL 94
成形收縮率			
流動方向	0.5	%	ASTM D995
橫方向	0.8	%	ASTM D995





南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION



建議射出條件	數值	單位
乾燥時間	4	Hr
乾燥溫度	80	°C
料管溫度後部	240	°C
料管溫度中部	250	°C
料管溫度前部	255	°C
噴嘴溫度	260	°C
模具溫度	85~95	°C
射出壓力	600~1000	Kg/cm ²
螺桿轉速	190	rpm
射出速度	快速	----

南亞塑膠工業股份有限公司 塑膠第三事業部 工程塑膠組

地址：台北市敦化北路 201 號

TEL：886-2-27122211 EXT. 5813~5814

FAX：886-2-27198661

<http://www.npc.com.tw>

<https://www.npc.com.tw/j2npc/enus/prod/Plastic/Engineering-and-PVC-Compounds/Engineering%20plastics%20PBT,%20PA6,%20PP,%20PET,%20PC,%20PA66,%20HTN,%20PPE>



南亞塑膠



工程塑膠





南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION

南亞 FR-PA6 2210G6FNC5 機車後扶把手用玻璃纖維強化級 PA66

PA6塑膠為南亞塑膠工業股份有限公司所產製的工程塑膠系列之一，具有優越的機械性質、剛性韌性兼具、高耐熱性、電器性質及耐熱性良好，可應用於電器電子類、汽機車零件、連接器及運動用品等產品。

FR-PA6 2210G6FNC5為30%玻璃纖維強化規格，其具有優異的機械性質、耐熱性、表面性及加工成形性，可應用於機車後扶把手等用途。

機械性質	數值	單位	測試標準
拉伸強度	1500	Kg/cm ²	ASTM D638
伸長率	6.4	%	ASTM D638
彎曲強度	2400	Kg/cm ²	ASTM D790
彎曲彈性率	74000	Kg/cm ²	ASTM D790
IZOD 缺口耐衝擊強度	19.5	Kg-cm/cm	ASTM D256
熱性質	數值	單位	測試標準
熱變形溫度(18.6 Kg/cm ²)	190	°C	ASTM D648
熱熔融指數	5	g/10mins	ASTM D1238
熔點	220	°C	DSC
電氣性質	數值	單位	測試標準
體積固有阻抗	10 ¹⁵	Ω*cm	ASTM D257
絕緣破壞強度	18	KV/mm	ASTM D149
介電常數(10 ⁶ Hz)	3.2	--	ASTM D150
介電損失因數(10 ⁶ Hz)	0.02	--	ASTM D150
耐電弧性	125	sec	ASTM D495
其他	數值	單位	測試標準
比重	1.35	--	ASTM D792
Rockwell 硬度	120	R-Scale	ASTM D785
耐燃性	HB	--	UL 94
成形收縮率			
流動方向	0.5	%	ASTM D995
橫方向	0.8	%	ASTM D995





南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION



建議射出條件	數值	單位
乾燥時間	4	Hr
乾燥溫度	80	°C
料管溫度後部	240	°C
料管溫度中部	245	°C
料管溫度前部	250	°C
噴嘴溫度	255	°C
模具溫度	85~95	°C
射出壓力	500~900	Kg/cm ²
螺桿轉速	190	rpm
射出速度	快速	----

南亞塑膠工業股份有限公司 塑膠第三事業部 工程塑膠組

地址：台北市敦化北路 201 號

TEL：886-2-27122211 EXT. 5813~5814

FAX：886-2-27198661

<http://www.npc.com.tw>

<https://www.npc.com.tw/j2npc/enus/prod/Plastic/Engineering-and-PVC-Compounds/Engineering%20plastics%20PBT,%20PA6,%20PP,%20PET,%20PC,%20PA66,%20HTN,%20PPE>



南亞塑膠



工程塑膠



台塑企業
FORMOSA PLASTICS GROUP



南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION

南亞 FR-PP 3210G4FBK1 置物箱用玻纖強化級 PP

PP工程塑膠為南亞塑膠工業股份有限公司所產製的工程塑膠系列之一，經由混煉程序製得具有優越的低比重、成形加工溫度範圍寬易加工、成形耐化學藥品性優、電絕緣性能優、吸水率低，可應用於電器電子類、水材和汽車工業。

南亞 FR-PP 3210G4FBK1 為玻纖強化級規格，極佳之韌性及具備剛性與物性平衡，且具良好加工性、尺寸安定性、平整性，可應用於車用置物箱用料等用途。

機械性質	數值	單位	測試標準
拉伸強度	760	Kg/cm ²	ASTM D638
伸長率	6.0	%	ASTM D638
彎曲強度	580	Kg/cm ²	ASTM D790
彎曲彈性率	27500	Kg/cm ²	ASTM D790
IZOD 缺口耐衝擊強度	16.5	Kg-cm/cm	ASTM D256
熱性質	數值	單位	測試標準
熱變形溫度(4.6 Kg/cm ²)	155	°C	ASTM D648
熱熔融指數	4.0	g/10mins	ASTM D1238
熔點	165	°C	DSC
電氣性質	數值	單位	測試標準
體積固有阻抗	10 ¹⁶	Ω*cm	ASTM D257
絕緣破壞強度	20	KV/mm	ASTM D149
介電常數(10 ⁶ Hz)	2.4	--	ASTM D150
介電損失因數(10 ⁶ Hz)	0.016	--	ASTM D150
耐電弧性	130	sec	ASTM D495
其他	數值	單位	測試標準
比重	1.04	--	ASTM D792
Rockwell 硬度	110	R-Scale	ASTM D785
耐燃性	HB	--	UL 94
成形收縮率			
流動方向	0.4	%	ASTM D995
橫方向	0.5	%	ASTM D995





南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION



建議射出條件	數值	單位
乾燥時間	1	Hr
乾燥溫度	100	°C
料管溫度後部	185	°C
料管溫度中部	190	°C
料管溫度前部	190	°C
噴嘴溫度	195	°C
模具溫度	50	°C
射出壓力	400-800	Kg/cm ²
螺桿轉速	180	Rpm
射出速度	快速	----

南亞塑膠工業股份有限公司 塑膠第三事業部 工程塑膠組

地址：台北市敦化北路 201 號

TEL：886-2-27122211 EXT. 5813~5814

FAX：886-2-27198661

<http://www.npc.com.tw>

<https://www.npc.com.tw/j2npc/enus/prod/Plastic/Engineering-and-PVC-Compounds/Engineering%20plastics%20PBT,%20PA6,%20PP,%20PET,%20PC,%20PA66,%20HTN,%20PPE>



南亞塑膠



工程塑膠



台塑企業
FORMOSA PLASTICS GROUP



南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION

南亞 FR-PP 3210G6ABK2 機車碳罐用玻纖強化級 PP

PP工程塑膠為南亞塑膠工業股份有限公司所產製的工程塑膠系列之一，經由混煉程序製得具有優越的低比重、成形加工溫度範圍寬易加工、成形耐化學藥品性優、電絕緣性能優、吸水率低，可應用於電器電子類、水材和汽車工業。

南亞 FR-PP 3210G6ABK2為玻纖強化級規格，極佳之耐化學品性及具備剛性與物性平衡，且具良好加工性、尺寸安定性、平整性，可取代NYLON6應用於車用碳罐用料之用途。

機械性質	數值	單位	測試標準
拉伸強度	750	Kg/cm ²	ASTM D638
伸長率	3.0	%	ASTM D638
彎曲強度	1100	Kg/cm ²	ASTM D790
彎曲彈性率	52000	Kg/cm ²	ASTM D790
IZOD 缺口耐衝擊強度	8.0	Kg-cm/cm	ASTM D256
熱性質	數值	單位	測試標準
熱變形溫度(4.6 Kg/cm ²)	162	°C	ASTM D648
熱熔融指數	6.0	g/10mins	ASTM D1238
熔點	165	°C	DSC
電氣性質	數值	單位	測試標準
體積固有阻抗	10 ¹⁶	Ω*cm	ASTM D257
絕緣破壞強度	40	KV/mm	ASTM D149
介電常數(10 ⁶ Hz)	2.4	--	ASTM D150
介電損失因數(10 ⁶ Hz)	0.016	--	ASTM D150
耐電弧性	130	sec	ASTM D495
其他	數值	單位	測試標準
比重	1.12	--	ASTM D792
Rockwell 硬度	110	R-Scale	ASTM D785
耐燃性	HB	--	UL 94
成形收縮率			
流動方向	0.3	%	ASTM D995
橫方向	0.4	%	ASTM D995





南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION



建議射出條件	數值	單位
乾燥時間	1	Hr
乾燥溫度	100	°C
料管溫度後部	185	°C
料管溫度中部	190	°C
料管溫度前部	190	°C
噴嘴溫度	195	°C
模具溫度	50	°C
射出壓力	400-800	Kg/cm ²
螺桿轉速	180	Rpm
射出速度	快速	----

南亞塑膠工業股份有限公司 塑膠第三事業部 工程塑膠組

地址：台北市敦化北路 201 號

TEL：886-2-27122211 EXT. 5813~5814

FAX：886-2-27198661

<http://www.npc.com.tw>

<https://www.npc.com.tw/j2npc/enus/prod/Plastic/Engineering-and-PVC-Compounds/Engineering%20plastics%20PBT,%20PA6,%20PP,%20PET,%20PC,%20PA66,%20HTN,%20PPE>



南亞塑膠



工程塑膠



台塑企業
FORMOSA PLASTICS GROUP



南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION

南亞 FR-PA66 6210G9FBK1 車用繼電器玻璃纖維強化級 PA66

PA66塑膠為南亞塑膠工業股份有限公司所產製的工程塑膠系列之一，具有優越的機械性質、剛性韌性兼具、高耐熱性、電器性質及耐熱性良好，可應用於電器電子類、汽機車零件、連接器及運動用品等產品。

FR-PA66 6210G9FBK1為45%玻璃纖維強化規格，其具有優異的機械性質、耐熱性及電氣性質，可應用於車用繼電器等用途。

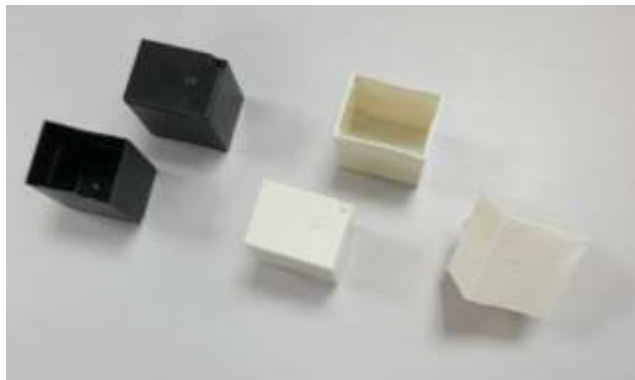
機械性質	數值	單位	測試標準
拉伸強度	2050	Kg/cm ²	ASTM D638
伸長率	3.0	%	ASTM D638
彎曲強度	3200	Kg/cm ²	ASTM D790
彎曲彈性率	127000	Kg/cm ²	ASTM D790
IZOD 缺口耐衝擊強度	15.5	Kg-cm/cm	ASTM D256
熱性質	數值	單位	測試標準
熱變形溫度(18.6 Kg/cm ²)	232	°C	ASTM D648
熱熔融指數	15	g/10mins	ASTM D1238
熔點	263	°C	DSC
電氣性質	數值	單位	測試標準
體積固有阻抗	10 ¹⁵	Ω*cm	ASTM D257
絕緣破壞強度	18	KV/mm	ASTM D149
介電常數(10 ⁶ Hz)	3.2	--	ASTM D150
介電損失因數(10 ⁶ Hz)	0.02	--	ASTM D150
耐電弧性	85	sec	ASTM D495
其他	數值	單位	測試標準
比重	1.51	--	ASTM D792
Rockwell 硬度	120	R-Scale	ASTM D785
耐燃性	HB	--	UL 94
成形收縮率			
流動方向	0.2	%	ASTM D995
橫方向	0.4	%	ASTM D995





南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION



建議射出條件	數值	單位
乾燥時間	4	Hr
乾燥溫度	80	°C
料管溫度後部	275	°C
料管溫度中部	280	°C
料管溫度前部	285	°C
噴嘴溫度	290	°C
模具溫度	85~95	°C
射出壓力	600~1200	Kg/cm ²
螺桿轉速	140	rpm
射出速度	快速	----

南亞塑膠工業股份有限公司 塑膠第三事業部 工程塑膠組

地址：台北市敦化北路 201 號

TEL：886-2-27122211 EXT. 5813~5814

FAX：886-2-27198661

<http://www.npc.com.tw>

<https://www.npc.com.tw/j2npc/enus/prod/Plastic/Engineering-and-PVC-Compounds/Engineering%20plastics%20PBT,%20PA6,%20PP,%20PET,%20PC,%20PA66,%20HTN,%20PPE>



南亞塑膠



工程塑膠





南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION

南亞 FR-PA66 6210G9FBK1 車用遮陽簾用玻璃纖維強化級 PA66

PA66塑膠為南亞塑膠工業股份有限公司所產製的工程塑膠系列之一，具有優越的機械性質、剛性韌性兼具、高耐熱性、電器性質及耐熱性良好，可應用於電器電子類、汽機車零件、連接器及運動用品等產品。

FR-PA66 6210G9FBK1為45%玻璃纖維強化規格，其具有優異的機械性質、耐熱性及電氣性質，可應用於車用繼電器、車用遮陽簾等用途。

機械性質	數值	單位	測試標準
拉伸強度	2050	Kg/cm ²	ASTM D638
伸長率	3.0	%	ASTM D638
彎曲強度	3200	Kg/cm ²	ASTM D790
彎曲彈性率	127000	Kg/cm ²	ASTM D790
IZOD 缺口耐衝擊強度	15.5	Kg-cm/cm	ASTM D256
熱性質	數值	單位	測試標準
熱變形溫度(18.6 Kg/cm ²)	232	°C	ASTM D648
熱熔融指數	15	g/10mins	ASTM D1238
熔點	263	°C	DSC
電氣性質	數值	單位	測試標準
體積固有阻抗	10 ¹⁵	Ω*cm	ASTM D257
絕緣破壞強度	18	KV/mm	ASTM D149
介電常數(10 ⁶ Hz)	3.2	--	ASTM D150
介電損失因數(10 ⁶ Hz)	0.02	--	ASTM D150
耐電弧性	85	sec	ASTM D495
其他	數值	單位	測試標準
比重	1.51	--	ASTM D792
Rockwell 硬度	120	R-Scale	ASTM D785
耐燃性	HB	--	UL 94
成形收縮率			
流動方向	0.2	%	ASTM D995
橫方向	0.4	%	ASTM D995





南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION



建議射出條件	數值	單位
乾燥時間	4	Hr
乾燥溫度	80	°C
料管溫度後部	275	°C
料管溫度中部	280	°C
料管溫度前部	285	°C
噴嘴溫度	290	°C
模具溫度	85~95	°C
射出壓力	600~1200	Kg/cm ²
螺桿轉速	140	rpm
射出速度	快速	----

南亞塑膠工業股份有限公司 塑膠第三事業部 工程塑膠組

地址：台北市敦化北路 201 號

TEL：886-2-27122211 EXT. 5813~5814

FAX：886-2-27198661

<http://www.npc.com.tw>

<https://www.npc.com.tw/j2npc/enus/prod/Plastic/Engineering-and-PVC-Compounds/Engineering%20plastics%20PBT,%20PA6,%20PP,%20PET,%20PC,%20PA66,%20HTN,%20PPE>



南亞塑膠



工程塑膠





南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION

南亞 FR-PA66 6210GCGBK3 汽車排檔基座用玻璃纖維強化級 PA66

PA66塑膠為南亞塑膠工業股份有限公司所產製的工程塑膠系列之一，具有優越的機械性質、剛性韌性兼具、高耐熱性、電器性質及耐熱性良好，可應用於電器電子類、汽機車零件、連接器及運動用品等產品。

FR-PA66 6210GCGBK3為33%玻璃纖維強化規格，其具有優異的機械性質、耐熱性及電氣性質，可應用於汽車排檔基座等用途。

機械性質	數值	單位	測試標準
拉伸強度	1950	Kg/cm ²	ASTM D638
伸長率	3.5	%	ASTM D638
彎曲強度	2900	Kg/cm ²	ASTM D790
彎曲彈性率	96000	Kg/cm ²	ASTM D790
IZOD 缺口耐衝擊強度	12.5	Kg-cm/cm	ASTM D256
熱性質	數值	單位	測試標準
熱變形溫度(18.6 Kg/cm ²)	252	°C	ASTM D648
熱熔融指數	12	g/10mins	ASTM D1238
熔點	263	°C	DSC
電氣性質	數值	單位	測試標準
體積固有阻抗	10 ¹⁵	Ω*cm	ASTM D257
絕緣破壞強度	18	KV/mm	ASTM D149
介電常數(10 ⁶ Hz)	3.2	--	ASTM D150
介電損失因數(10 ⁶ Hz)	0.02	--	ASTM D150
耐電弧性	100	sec	ASTM D495
其他	數值	單位	測試標準
比重	1.40	--	ASTM D792
Rockwell 硬度	120	R-Scale	ASTM D785
耐燃性	HB	--	UL 94
成形收縮率			
流動方向	0.3	%	ASTM D995
橫方向	0.8	%	ASTM D995





南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION



建議射出條件	數值	單位
乾燥時間	4	Hr
乾燥溫度	80	°C
料管溫度後部	270	°C
料管溫度中部	275	°C
料管溫度前部	285	°C
噴嘴溫度	295	°C
模具溫度	85~95	°C
射出壓力	500~900	Kg/cm ²
螺桿轉速	190	rpm
射出速度	快速	----

南亞塑膠工業股份有限公司 塑膠第三事業部 工程塑膠組

地址：台北市敦化北路 201 號

TEL：886-2-27122211 EXT. 5813~5814

FAX：886-2-27198661

<http://www.npc.com.tw>

<https://www.npc.com.tw/j2npc/enus/prod/Plastic/Engineering-and-PVC-Compounds/Engineering%20plastics%20PBT,%20PA6,%20PP,%20PET,%20PC,%20PA66,%20HTN,%20PPE>



南亞塑膠



工程塑膠



台塑企業
FORMOSA PLASTICS GROUP



南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION

南亞 FR-PP P210L4ANC1 機車後扶手用長玻纖強化級 PP

PP工程塑膠為南亞塑膠工業股份有限公司所產製的工程塑膠系列之一，經由混煉程序製得具有優越的低比重、成形加工溫度範圍寬易加工、成形耐化學藥品性優、電絕緣性能優、吸水率低，可應用於電器電子類、水材和汽車工業。

南亞 FR-PP P210L4ANC1 為長玻纖強化級規格，極佳之韌性及具備剛性與物性平衡，且具良好加工性、尺寸安定性、平整性，可應用於機車後扶手用料等用途。

機械性質	數值	單位	測試標準
拉伸強度	700	Kg/cm ²	ASTM D638
伸長率	2.0	%	ASTM D638
彎曲強度	950	Kg/cm ²	ASTM D790
彎曲彈性率	85000	Kg/cm ²	ASTM D790
IZOD 缺口耐衝擊強度	10	Kg-cm/cm	ASTM D256
熱性質	數值	單位	測試標準
熱變形溫度(4.6 Kg/cm ²)	160	°C	ASTM D648
熔點	165	°C	DSC
電氣性質	數值	單位	測試標準
體積固有阻抗	10 ¹⁶	Ω*cm	ASTM D257
絕緣破壞強度	20	KV/mm	ASTM D149
介電常數(10 ⁶ Hz)	2.4	--	ASTM D150
介電損失因數(10 ⁶ Hz)	0.016	--	ASTM D150
耐電弧性	130	sec	ASTM D495
其他	數值	單位	測試標準
比重	1.05	--	ASTM D792
Rockwell 硬度	110	R-Scale	ASTM D785
耐燃性	HB	--	UL 94
成形收縮率			
流動方向	0.3	%	ASTM D995
橫方向	0.4	%	ASTM D995





南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION



建議射出條件	數值	單位
乾燥時間	1	Hr
乾燥溫度	100	°C
料管溫度後部	185	°C
料管溫度中部	190	°C
料管溫度前部	190	°C
噴嘴溫度	195	°C
模具溫度	50	°C
射出壓力	400-800	Kg/cm ²
螺桿轉速	180	Rpm
射出速度	快速	----

南亞塑膠工業股份有限公司 塑膠第三事業部 工程塑膠組

地址：台北市敦化北路 201 號

TEL：886-2-27122211 EXT. 5813~5814

FAX：886-2-27198661

<http://www.npc.com.tw>

<https://www.npc.com.tw/j2npc/enus/prod/Plastic/Engineering-and-PVC-Compounds/Engineering%20plastics%20PBT,%20PA6,%20PP,%20PET,%20PC,%20PA66,%20HTN,%20PPE>



南亞塑膠



工程塑膠





南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION

南亞 FR-PA66 6210GCFNC2 機車排氣管護蓋用玻璃纖維強化級 PA66

PA66塑膠為南亞塑膠工業股份有限公司所產製的工程塑膠系列之一，具有優越的機械性質、剛性韌性兼具、高耐熱性、電器性質及耐熱性良好，可應用於電器電子類、汽機車零件、連接器及運動用品等產品。

FR-PA66 6210GCFNC2為33%玻璃纖維強化規格，其具有優異的機械性質、耐熱性及電氣性質，可應用於機車排氣管護蓋等用途。

機械性質	數值	單位	測試標準
拉伸強度	1800	Kg/cm ²	ASTM D638
伸長率	4.5	%	ASTM D638
彎曲強度	2850	Kg/cm ²	ASTM D790
彎曲彈性率	87000	Kg/cm ²	ASTM D790
IZOD 缺口耐衝擊強度	16.5	Kg-cm/cm	ASTM D256
熱性質	數值	單位	測試標準
熱變形溫度(18.6 Kg/cm ²)	223	°C	ASTM D648
熱熔融指數	17	g/10mins	ASTM D1238
熔點	258	°C	DSC
電氣性質	數值	單位	測試標準
體積固有阻抗	10 ¹⁵	Ω*cm	ASTM D257
絕緣破壞強度	18	KV/mm	ASTM D149
介電常數(10 ⁶ Hz)	3.2	--	ASTM D150
介電損失因數(10 ⁶ Hz)	0.02	--	ASTM D150
耐電弧性	130	sec	ASTM D495
其他	數值	單位	測試標準
比重	1.40	--	ASTM D792
Rockwell 硬度	120	R-Scale	ASTM D785
耐燃性	HB	--	UL 94
成形收縮率			
流動方向	0.3	%	ASTM D995
橫方向	0.8	%	ASTM D995





南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION



建議射出條件	數值	單位
乾燥時間	4	Hr
乾燥溫度	80	°C
料管溫度後部	265	°C
料管溫度中部	275	°C
料管溫度前部	280	°C
噴嘴溫度	285	°C
模具溫度	85~95	°C
射出壓力	500~900	Kg/cm ²
螺桿轉速	190	rpm
射出速度	快速	----

南亞塑膠工業股份有限公司 塑膠第三事業部 工程塑膠組

地址：台北市敦化北路 201 號

TEL：886-2-27122211 EXT. 5813~5814

FAX：886-2-27198661

<http://www.npc.com.tw>

<https://www.npc.com.tw/j2npc/enus/prod/Plastic/Engineering-and-PVC-Compounds/Engineering%20plastics%20PBT,%20PA6,%20PP,%20PET,%20PC,%20PA66,%20HTN,%20PPE>



南亞塑膠



工程塑膠





南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION

南亞 FR-PA66 640PG3C 新能源電動車高壓連接器用非鹵玻纖強化耐燃級 PA66

PA66工程塑膠為南亞塑膠工業股份有限公司所產製的工程塑膠系列之一，經由混煉程序製得具有優越的機械性、高剛性、耐衝擊、熱老化性和化學性質，更由於其良好的加工性、自潤性、耐磨性、自熄性，可應用於資訊、電子、電機和汽車工業。

南亞 FR-PA66 640PG3C為玻璃纖維強化耐燃級規格，具有優異的機械強度、耐燃性及熱性質，可達0.75mm UL94：V0、3.00mm GWIT：775℃、CTI：600V，應用於連接器、斷電器、線圈骨架、變壓器、端子台等需要高強度、高耐磨及抗熱變形之射出成品用。

機械性質	數值	單位	測試標準
拉伸強度	1000	Kg/cm ²	ASTM D638
伸長率	3.0	%	ASTM D638
彎曲強度	1400	Kg/cm ²	ASTM D790
彎曲彈性率	60000	Kg/cm ²	ASTM D790
IZOD 缺口耐衝擊強度	5.0	Kg-cm/cm	ASTM D256
熱性質	數值	單位	測試標準
熱變形溫度(18.6 Kg/cm ²)	240	℃	ASTM D648
熱熔融指數	22	g/10mins	ASTM D1238
RTI, electrical	--	--	UL746B
UL94 0.75 mm	130	℃	
UL94 3.00 mm	130	℃	
RTI, impact	--	--	UL746B
UL94 0.75 mm	95	℃	
UL94 3.00 mm	95	℃	
RTI, strength	--	--	UL746B
UL94 0.75 mm	95	℃	
UL94 3.00 mm	95	℃	
電氣性質	數值	單位	測試標準
體積固有阻抗	10 ¹⁵	Ω*cm	ASTM D257
CTI	600	V	ASTM D149
其他	數值	單位	測試標準
比重	1.28	--	ASTM D792
耐燃性	--	--	--
UL94 0.75 mm	V0	--	UL94
成形收縮率			
流動方向	0.4	%	ASTM D995
橫方向	0.6	%	ASTM D995



南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION



建議射出條件	數值	單位
乾燥時間	4	Hr
乾燥溫度	100	°C
料管溫度後部	270	°C
料管溫度中部	275	°C
料管溫度前部	280	°C
噴嘴溫度	285	°C
模具溫度	80-100	°C
射出壓力	500~900	Kg/cm ²
螺桿轉速	120	Rpm
射出速度	快速	----

南亞塑膠工業股份有限公司 塑膠第三事業部 工程塑膠組

地址：台北市敦化北路 201 號

TEL：886-2-27122211 EXT. 5813~5814

FAX：886-2-27198661

<http://www.npc.com.tw>

<https://www.npc.com.tw/j2npc/enus/prod/Plastic/Engineering-and-PVC-Compounds/Engineering%20plastics%20PBT,%20PA6,%20PP,%20PET,%20PC,%20PA66,%20HTN,%20PPE>



南亞塑膠



工程塑膠





南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION

南亞 FR-PA66 640PG5C 新能源電動車高壓連接器用非鹵玻纖強化耐燃級 PA66

PA66工程塑膠為南亞塑膠工業股份有限公司所產製的工程塑膠系列之一，經由混煉程序製得具有優越的機械性、高剛性、耐衝擊、熱老化性和化學性質，更由於其良好的加工性、自潤性、耐磨性、自熄性，可應用於資訊、電子、電機和汽車工業。

南亞 FR-PA66 640PG5C為玻璃纖維強化耐燃級規格，具有優異的機械強度、耐燃性及熱性質，可達0.75mm UL94：V0、3.00mm GWIT：775℃、CTI：600V，應用於連接器、斷電器、線圈骨架、變壓器、端子台等需要高強度、高耐磨及抗熱變形之射出成品用。

機械性質	數值	單位	測試標準
拉伸強度	1100	Kg/cm ²	ASTM D638
伸長率	2.2	%	ASTM D638
彎曲強度	1600	Kg/cm ²	ASTM D790
彎曲彈性率	70000	Kg/cm ²	ASTM D790
IZOD 缺口耐衝擊強度	5.5	Kg-cm/cm	ASTM D256
熱性質	數值	單位	測試標準
熱變形溫度(18.6 Kg/cm ²)	246	℃	ASTM D648
熱熔融指數	15	g/10mins	ASTM D1238
RTI, electrical		--	UL746B
UL94 0.75 mm	140	℃	
UL94 3.00 mm	140	℃	
RTI, impact		--	UL746B
UL94 0.75 mm	140	℃	
UL94 3.00 mm	140	℃	
RTI, strength		--	UL746B
UL94 0.75 mm	140	℃	
UL94 3.00 mm	140	℃	
電氣性質	數值	單位	測試標準
體積固有阻抗	10 ¹⁵	Ω*cm	ASTM D257
CTI	600	V	ASTM D149
其他	數值	單位	測試標準
比重	1.38	--	ASTM D792
耐燃性		--	
UL94 0.75 mm	V0	--	UL94
成形收縮率			
流動方向	0.3	%	ASTM D995
橫方向	0.5	%	ASTM D995



南亞塑膠工業股份有限公司

NAN YA PLASTICS CORPORATION



建議射出條件	數值	單位
乾燥時間	4	Hr
乾燥溫度	100	°C
料管溫度後部	270	°C
料管溫度中部	275	°C
料管溫度前部	280	°C
噴嘴溫度	285	°C
模具溫度	80-100	°C
射出壓力	500~900	Kg/cm ²
螺桿轉速	120	Rpm
射出速度	快速	----

南亞塑膠工業股份有限公司 塑膠第三事業部 工程塑膠組

地址：台北市敦化北路 201 號

TEL：886-2-27122211 EXT. 5813~5814

FAX：886-2-27198661

<http://www.npc.com.tw>

<https://www.npc.com.tw/j2npc/enus/prod/Plastic/Engineering-and-PVC-Compounds/Engineering%20plastics%20PBT,%20PA6,%20PP,%20PET,%20PC,%20PA66,%20HTN,%20PPE>



南亞塑膠



工程塑膠

