

南亞塑膠工業股份有限公司

台麗綾瓶用聚酯粒

產品編號：3760

3760 聚酯粒屬共聚合型聚合體(Copolymer)，特性黏度 0.76dl/g。

3760 聚酯粒具有良好的熔融及結晶特性，特別適合供製造熱結晶耐熱充填的瓶子；尤其 3760 聚酯粒具有適當及均一的結晶速度，使加工過程進行瓶口及瓶身加熱結晶時，可同時兼顧生產速度及瓶子透明度；且其結晶速度均一，於瓶口加熱結晶時，收縮性均一，故可達到較高的耐熱充填溫度及較佳的尺寸安定性。再者，以 3760 酯粒製成的瓶胚，其瓶胚熟成時間較短，故可縮短瓶胚至吹瓶之間的庫存時間。

3760 聚酯粒系以優越的聚合技術生產，結合嚴格的品管流程，獲得 ISO9001, ISO14001 及 OHSAS18001 的認證，產品的品質口碑良好，製成之瓶子已獲得知名飲料廠使用。

3760 聚酯粒符合美國食品藥物管理法 177.1630 及歐盟食品包裝法規定，可廣泛應用於包裝飲料、食品等內容物。

3760 聚酯粒製成的瓶子符合環保趨勢，可以回收再使用。

產品規格表

品質項目	單位	數值	測試方法
特性黏度	dl/g	0.760 ± 0.02	ASTM D4603
熔點	°C	245 ± 3	ASTM D3418
灰份含量	%	≤ 0.02	南亞方法
水分含量	%	≤ 0.30	南亞方法
醛類含量	ppm	≤ 1.0	氣相層析法
酸價含量	10 ⁻⁶ equ/g	20 ± 10	滴定法
包裝密度	g/cm ³	0.89 ± 0.05	JIS K-5101
酯粒大小	顆粒數/2g	128 ± 3	天平秤重法
細粉含量	ppm	< 100	南亞方法
Hunter L 值		86.0 ± 2.0	JIS Z-8722
Hunter b 值		-3.2 ± 1.0	JIS Z-8722
建議加工條件	乾燥溫度：160~170°C，乾燥時間：5~7 小時， 乾燥風露點：-40°C，乾燥風量：1ft ³ /min/lb-PET 溶解機溫度 275~290°C		
保存期限	包裝後 1 年內使用完		
存放環境	存放室內，隔離水氣，熱源及避免污染		

產品規格表所列資料僅供參考，實際資料需依出貨品質檢驗報告表(COA)為準。

(2008 年 6 月 9 日修訂)