

# 南亞塑膠工業股份有限公司

## 台麗綾瓶用聚酯粒

產品編號：390A

台麗綾 390A 聚酯粒為高含量共聚合改質的聚合體，特性黏度為 0.830dl/g。此聚酯粒具有良好的熔融性質及較慢的結晶速率，於射出及延伸吹瓶時的加工性容易且穩定性高。390A 的結晶速率特別慢，因此可製造高厚度及高透明度的瓶子；又其特殊的配方設計，其製成的高透明物件具有明亮光澤，尤其適合於化妝品瓶。390A 聚酯粒也可採用熔融擠出吹管製程生產電氣絕緣之熱收縮套管。

390A 聚酯粒係以優越的聚合技術生產，結合嚴格的品管流程，獲得 ISO9002、ISO14001 及 OHSAS18001 等系統認證，產品品質優異且穩定。

390A 聚酯粒符合美國食品藥物管理法 177.1630、歐盟 REACH 高關度物質及 ROHS 等法規標準，可廣泛應用於包裝食物及化妝品等內容物。

390A 聚酯粒製成的瓶子符合環保趨勢，可以回收再使用。

產品規格表

品質項目	單位	數值	測試方法
特性黏度	dl/g	0.830 ± 0.02	ASTM D4603
熔點	°C	224 ± 3	ASTM D3418
灰份含量	%	≤ 0.02	南亞方法
水分含量	%	≤ 0.30	南亞方法
醛類含量	ppm	≤ 1.0	氣相層析法
酸價含量	10 <sup>-6</sup> equ/g	30 ± 10	滴定法
包裝密度	g/cm <sup>3</sup>	0.89 ± 0.05	JIS K-5101
酯粒大小	顆粒數/2g	130 ± 3	天平秤重法
Hunter 色澤 L 值		88.0 ± 2.0	JIS 2-8722
Hunter 色澤 b 值		0.0 ± 1.0	JIS 2-8722
細粉含量	ppm	< 100	南亞方法
建議加工條件	乾燥溫度：160~170°C，乾燥時間：5~7 小時， 乾燥風露點：-40°C，乾燥風量：1ft <sup>3</sup> /min/lb-PET 熔解機溫度 275~290°C		
保存期限	包裝後 1 年內使用完		
存放環境	存放室內，隔離水氣，熱源及避免污染		

產品規格表所列數據僅供參考，實際數據需依出貨品質檢驗報告表(COA)為準。

(2015 年 12 月 11 日修訂)