

# 南亞塑膠工業股份有限公司

## 台麗綾瓶用聚酯粒

產品編號：663G

台麗綾663G 聚酯粒係以高含量共聚合單體改質的共聚酯粒，固有黏度0.635dl/g。此聚酯粒具有良好的熔融流動性及完全不結晶的特性，適合射出或射出延伸吹瓶製成高厚度高透明度之化妝品容器。透過原料配方設計，663G 聚酯粒具有高透明、高光澤亮度。尤其，以663G 聚酯粒射出任何厚度之物件，均不會發生結晶白化現象，且製成之容器的耐化學品與阻隔紫外光線等特性均優於PMMA、PETG 容器。

663G 聚酯粒係以優越的聚合技術生產，結合嚴格的品管流程，獲得 ISO9002，ISO14001 及 OHSAS18001 等系統認證，產品品質優異且穩定。

663G 聚酯粒符合美國食品藥物管理法 177.1630 食品接觸容器標準，且不含歐盟 REACH 高關度物質及 ROHS 等法規標準；並且聚合觸媒使用不含銻及鈷等重金屬，因此可廣泛應用於包裝食物及化妝品等內容物。

663G 聚酯粒製成的瓶子可標示為 1 號塑膠，符合環保趨勢，可以回收再使用。

### 產品規格表

品質項目	單位	數值	測試方法
固有黏度	dl/g	0.635 ± 0.02	ASTM D4603
熔點	°C	無	ASTM D3418
灰份含量	%	≤ 0.02	南亞方法
水分含量	%	≤ 0.10	南亞方法
酸價含量	10 <sup>-6</sup> equ/g	25 ± 10	滴定法
包裝密度	g/cm <sup>3</sup>	0.89 ± 0.05	JIS K-5101
酯粒大小	顆粒數/2g	70 ± 3	天平秤重法
Hunter 色澤 L 值		70.0 ± 2.0	JIS 2-8722
Hunter 色澤 b 值		-1.0 ± 1.0	JIS 2-8722
細粉含量	ppm	< 100	南亞方法
建議加工條件	乾燥溫度：70°C，乾燥時間：6~8 小時， 乾燥風露點：-40°C，乾燥風量：1ft <sup>3</sup> /min/lb-PET 熔解機溫度 220~240°C		
保存期限	包裝後 1 年內使用完		
存放環境	存放室內，隔離水氣，熱源及避免污染		

產品規格表所列資料僅供參考，實際資料需依出貨品質檢驗報告表(COA)為準。

(2015 年 10 月 27 日修訂)