

物質安全資料表

序號：17

第 1 頁/6

一、 物品與廠商資料

物品名稱：銅箔基板
其他名稱：NP-155TL/NP-155R
建議用途及限制使用：---
製造商或供應商名稱、地址及電話：南亞塑膠公司 台灣新北市樹林區味王街55號 (02)26806311
緊急聯絡電話/傳真電話：886-02-26806311ext2706 Fax:886-02-26807234

二、 危害辨識資料

物品危害分類：---
標示內容：--- 象徵符號：--- 警示語：--- 危害警告訊息：--- 危害防範措施：---
其他危害：---

三、 成分辨識資料

Prepreg 產品是由半固化(B-Stage)環氧樹脂加上電子級玻纖布補強材所組成之半固化黏合膠片；基板則為完全固化(C-Stage)樹脂之 Prepreg 黏附銅箔之 Laminate 成品。樹脂包含鹵素有機元素且樹脂內含有微量揮發性有機物質。

混合物：樹脂、電子級玻纖布與銅箔

化學性質：		
物質成分之中英文名稱	濃度或濃度範圍(成分百分比)	物質分類(CAS No)及圖式
電子級玻纖布 E-Glass Fabric	30~60	65997-17-3
銅箔 Copper Foil	10~30	7440-50-8
環氧樹脂 Epoxy Resin	30~60	26265-08-7

四.急救措施

不同暴露途徑之急救方法：
吸入：以大量清水清洗口鼻。
皮膚接觸：以壓縮空氣(air)吹淨皮膚,衣物接觸面並以清水清洗皮膚。
食入：催吐後以大量清水沖洗口腔。
眼睛接觸：樹脂粉屑若不慎飛入眼睛，需儘速以大量清水沖洗。

物質安全資料表

序號：17

第 2 頁/6

最重要症狀及危害效應：粉塵附著皮膚造成之人體過敏反應；裁切不慎時人體皮膚割、壓傷
對急救人員之防護：N/A
對醫師之提示：N/A

五. 滅火措施

適用滅火劑：清水(以噴霧狀效果最佳)、乾粉或二氧化碳滅火劑
滅火時可能遭遇之特殊危害：吸入燃燒時產生的煙霧
特殊滅火程序：N/A
消防人員之特殊防護裝備：穿著正壓隔離呼吸用具和全覆式防護衣

六. 洩漏處理方法

個人應注意事項：固體物質，無洩漏之虞
環境注意事項：N/A
清理方法：N/A

七. 安全處置與儲存方法

處置：N/A

物質安全資料表

序號：17

第 3 頁/6

儲存：基板(Laminate)包裝後；室溫(具有空調設備)→兩年

八. 暴露預防措施

工程控制：N/A

控 制 參 數			
八小時日時量平均容許濃度 TWA	短時間時量平均容許濃度 STEL	最高容許濃度 CEILING	生物指標 BEIs
N/A	N/A	N/A	N/A

個人防護設備：

呼吸防護：當硬質板鑽孔、磨邊或裁切時易產生飛散之微粉塵粒，應穿戴口罩或於集塵良好處進行

手部防護：棉紗手套(不一定必需)，但可避免裁取不慎時手部遭刮傷

眼睛防護：不一定必需，但穿戴護目鏡或其它適當遮蔽可避免加工時飛屑等進入眼睛

皮膚及身體防護：N/A

衛生措施：N/A

物質安全資料表

序號：17

第 4 頁/6

九.物理及化學性質

外觀：淡黃色	氣味：N/A
嗅覺閾值：N/A	熔點：N/A
pH 值：6~7	沸點/沸點範圍：N/A
易燃性(固體，氣體)：固體(扁長形片狀物質)	閃火點：N/A °F N/A °C
分解溫度：N/A	測試方法：閉杯 閉杯
自燃溫度：N/A	爆炸界限：N/A
蒸氣壓：N/A	蒸氣密度：N/A
密度：1.80~1.90	溶解度：不溶水
辛醇/水分配係數(log Kow)：N/A	揮發速率：N/A

十.安定性及反應性

安定性：常溫為安定狀態
特殊狀況下可能之危害反應：燃燒後
應避免之狀況：無外包裝時置放在無空調(或規定儲存條件)之環境中
應避免之物質：避免接近火源或與強酸、強鹼之化學藥品接觸
危害分解物：碳渣

十一.毒性資料

暴露途徑：N/A
症狀：N/A
急毒性： 皮膚：N/A 吸入：N/A 食入：N/A 眼睛：N/A LD50(測試動物、吸收途徑)：N/A LC50(測試動物、吸收途徑)：N/A LDL0：N/A LDL0：N/A
區部效應：N/A
慢毒性或長期毒性：N/A

物質安全資料表

序號：17

第 5 頁/6

十二.生態資料

生態毒性：N/A

持久性及降解性：N/A

生物蓄積性：N/A

土壤中之流動性：N/A

其他不良效應：N/A

十三.廢棄處置方法

焚化成碳渣後適當掩埋

十四.運送資料

聯合國編號：N/A

聯合國運輸名稱：N/A

運輸危害分類：N/A

包裝類別：基板以紙箱裝置，以一般貨卡車載運。

海洋污染物(是/否)：否

特殊運送方法及注意事項：N/A

十五.法規資料

適用法規：N/A

物質安全資料表

序號：17

第 6 頁/6

十六. 其他資料

參考文獻		
製表者單位	名稱：南亞電子部產銷一組技術處	
	地址/電話：台灣新北市樹林區味王街55號 886-02-26806311ext2706	
製表人	職稱：品管專員	姓名(簽名)：杜衍澍
製表日期	2012.12.10	修訂版別日期：第一版 第二次
備註	上述資料中符號“-”代表目前查無相關資料，而符號“N/A”代表此欄位對該物質並不適用。	

物質安全資料表

序號：17

第 1 頁/6

一、 物品與廠商資料

物品名稱：膠片
其他名稱：NP-155B
建議用途及限制使用：---
製造商或供應商名稱、地址及電話：南亞塑膠公司 台灣新北市樹林區味王街55號 (02)26806311
緊急聯絡電話/傳真電話：886-02-26806311ext2706 Fax:886-02-26807234

二、 危害辨識資料

物品危害分類：---
標示內容：--- 象徵符號：--- 警示語：--- 危害警告訊息：--- 危害防範措施：---
其他危害：---

三、 成分辨識資料

Prepreg 產品是由半固化(B-Stage)環氧樹脂加上電子級玻纖布補強材所組成之半固化黏合膠片,樹脂包含鹵素有機元素且樹脂內含有微量揮發性有機物質。

混合物：樹脂、電子級玻纖布

化學性質：		
物質成分之中英文名稱	濃度或濃度範圍(成分百分比)	物質分類(CAS No)及圖式
電子級玻纖布 E-Glass Fabric	30~60	65997-17-3
環氧樹脂 Epoxy Resin	30~60	26265-08-7

四.急救措施

不同暴露途徑之急救方法：
吸入：以大量清水清洗口鼻。
皮膚接觸：以壓縮空氣(air)吹淨皮膚,衣物接觸面並以清水清洗皮膚。
食入：催吐後以大量清水沖洗口腔。
眼睛接觸：樹脂粉屑若不慎飛入眼睛，需儘速以大量清水沖洗。

物質安全資料表

序號：17

第 2 頁/6

最重要症狀及危害效應：粉塵附著皮膚造成之人體過敏反應；裁切不慎時人體皮膚割、壓傷
對急救人員之防護：N/A
對醫師之提示：N/A

五. 滅火措施

適用滅火劑：清水(以噴霧狀效果最佳)、乾粉或二氧化碳滅火劑
滅火時可能遭遇之特殊危害：吸入燃燒時產生的煙霧
特殊滅火程序：N/A
消防人員之特殊防護裝備：穿著正壓隔離呼吸用具和全覆式防護衣

六. 洩漏處理方法

個人應注意事項：固體物質，無洩漏之虞
環境注意事項：N/A
清理方法：N/A

七. 安全處置與儲存方法

處置：N/A

物質安全資料表

序號：17

第 3 頁/6

儲存：基材(Prepreg)包裝後；23°C RH 85% ↓→ 90 天

八. 暴露預防措施

工程控制：N/A

控 制 參 數			
八小時日時量平均容許 濃度 TWA	短時間時量平均容許濃 度 STEL	最高容許濃度 CEILING	生物指標 BEIs
N/A	N/A	N/A	N/A

個人防護設備：

呼吸防護：當硬質板鑽孔、磨邊或裁切時易產生飛散之微粉塵粒，應穿戴口罩或於集塵良好處進行

手部防護：棉紗手套(不一定必需)，但可避免裁取不慎時手部遭刮傷

眼睛防護：不一定必需，但穿戴護目鏡或其它適當遮蔽可避免加工時飛屑等進入眼睛

皮膚及身體防護：N/A

衛生措施：N/A

物質安全資料表

序號：17

第 4 頁/6

九.物理及化學性質

外觀：淡黃色	氣味：N/A
嗅覺閾值：N/A	熔點：N/A
pH 值：6~7	沸點/沸點範圍：N/A
易燃性(固體，氣體)：固體(扁長形片狀物質)	閃火點：N/A °F N/A °C
分解溫度：N/A	測試方法：閉杯 閉杯
自燃溫度：N/A	爆炸界限：N/A
蒸氣壓：N/A	蒸氣密度：N/A
密度：1.80~1.90	溶解度：不溶水
辛醇/水分配係數(log Kow)：N/A	揮發速率：N/A

十.安定性及反應性

安定性：常溫為安定狀態
特殊狀況下可能之危害反應：燃燒後
應避免之狀況：無外包裝時置放在無空調(或規定儲存條件)之環境中
應避免之物質：避免接近火源或與強酸、強鹼之化學藥品接觸
危害分解物：碳渣

十一.毒性資料

暴露途徑：N/A
症狀：N/A
急毒性： 皮膚：N/A 吸入：N/A 食入：N/A 眼睛：N/A LD50(測試動物、吸收途徑)：N/A LC50(測試動物、吸收途徑)：N/A LDL0：N/A LDL0：N/A
區部效應：N/A
慢毒性或長期毒性：N/A

物質安全資料表

序號：17

第 5 頁/6

十二.生態資料

生態毒性：N/A

持久性及降解性：N/A

生物蓄積性：N/A

土壤中之流動性：N/A

其他不良效應：N/A

十三.廢棄處置方法

焚化成碳渣後適當掩埋

十四.運送資料

聯合國編號：N/A

聯合國運輸名稱：N/A

運輸危害分類：N/A

包裝類別：基材需以密閉式冷藏車載運

海洋污染物(是/否)：否

特殊運送方法及注意事項：基材需置於23°C ↓ ,RH85% ↓ 之冷藏車裝運.

十五.法規資料

適用法規：N/A

物質安全資料表

序號：17

第 6 頁/6

十六. 其他資料

參考文獻		
製表者單位	名稱：南亞電子部產銷一組技術處	
	地址/電話：台灣新北市樹林區味王街55號 886-02-26806311ext2706	
製表人	職稱：品管專員	姓名(簽名)：杜衍澍
製表日期	2012.12.10	修訂版別日期：第一版 第二次
備註	上述資料中符號“-”代表目前查無相關資料，而符號“N/A”代表此欄位對該物質並不適用。	